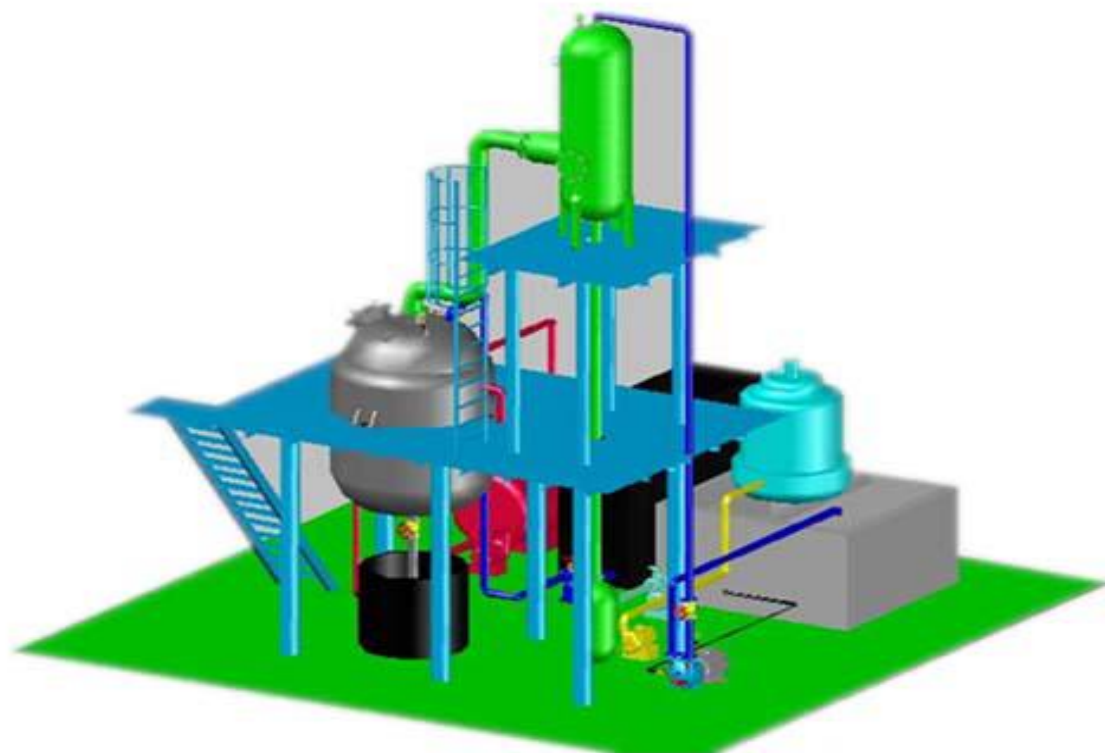


NADE[®]

真空环保废液处理系统



国家专利产品



真空处理技术

Vacuum treatment technology

环保循环利用

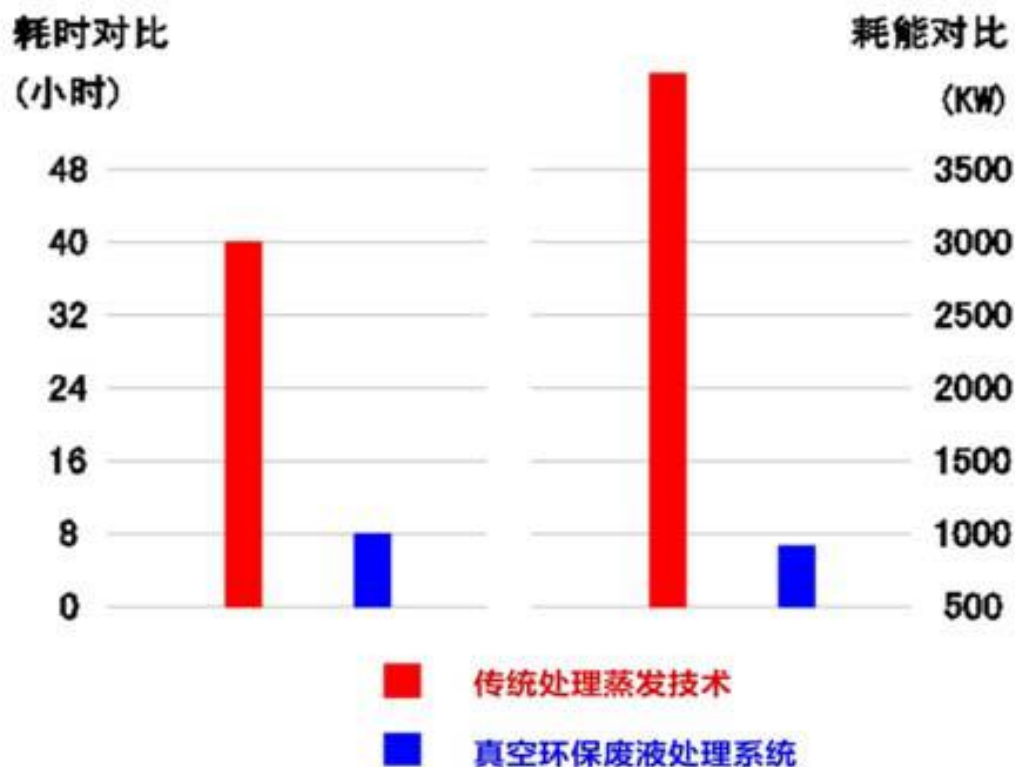
Recycling of environmental protection

佛山市真空泵厂有限公司 FOSHAN VACUUM PUMP FACTORY CO.,LTD

项目概述



在传统的废液处理方式中，主要是在废液中加入大量中和剂后向外排放。虽然酸碱度已中和到一定程度，但仍有部分酸碱物质未得到有效处理，排放后对生态环境造成毁灭性影响。另一种处理方法是将废液装到开口锅中，以柴火烧煮，把废液中的水分蒸发出，锅中剩余的液体作二次回用，但蒸煮过程蒸发的水蒸汽中仍含有部分对环境有害的其它物质，加上柴火产生的烟气直接排放到空气中会对环境造成严重污染。针对上述问题，我公司经过长时间的投入和付出，研发出一套集效率、节能、环保于一身的系统——真空环保废液处理系统。



传统技术与真空技术耗能耗时对比

佛山市真空泵厂有限公司

真空环保废液处理系统

系统特点



水环式真空泵：为系统提高真空负压的工作环境，降低耗能，提高效率。



综合冷凝器：高效换热，比传统冷凝器节省60%用水量，节能环保。



搪瓷反应釜：密封性好，稳定性高，耐高温，配合佛真独特设计的加热炉，降低耗能。

发明专利号：201610237648.X

实用专利号：201620322720.4



佛山市真空泵厂有限公司

真空环保废液处理系统

操作流程

系统启动：

- 1、启动离心泵，让综合冷凝器通水正常运行后，启动水环式真空泵，令系统进入负压状态。
- 2、启动加热系统，将处理废液加热蒸发。

系统关闭：

- 1、先关闭水环式真空泵后，再关闭离心泵。
- 2、打开反应釜的旁通阀，令反应釜内压力调整成常压后，打开阀门，回收液体。

故障以及解决方法

故障	原因	解决办法
真空度不够	1.真空泵不能正常运行。 2.系统密封性不足，有泄露。	1.检查真空泵是否达到系统使用要求。 2.检查管道与各个连接口的密封性。
水温过高	1.冷却水量不足。 2.连续工作时间过长。	1.加大冷却水用量。 2.适当添加冷却设备。
冷却水倒流进反应釜内	1.综合冷凝器排水管破真空。 2.综合冷凝器排水不顺畅。 3.冷凝器与循环水池距离不足。	1.检查排水管道，管口密封性。 2.检查排水管的合理性。 3.保证冷凝器与循环水池有足够高度。
处理效率不理想	1.真空度不足。 2.加温温度不足。 3.冷却水温过高。	1.提高真空度。 2.提高加温温度。 3.合理将循环水水温下降。

佛山市真空泵厂有限公司

地址：广东省佛山市三水区白坭镇进港大道西

电话：4008-277-499 0757-87561321

传真：0757-87561323

网址：www.zkb77.com www.fsnade.com

